

PUREZA DE LOS AGREGADOS POR MEDIO DEL SULFATO DE SODIO

OBRA: Control de Calidad – LUZAGUI

PARA: Ing. Gianmarco Pendola

FECHA: 4-jul-2022

Descripción de la muestra: Triturado, Cantera LUZAGUI

UBICACIÓN: Km 8, Vía Salitre

MALLAS		Gradación de la muestra original porcentaje retenido	Peso antes del ensayo gr	Porcentaje pasante al tamiz de control	Porcentaje de Pérdida corregida
Pasa	Retiene				
3½"	2½"	-	-	-	-
2½"	1½"	-	-	-	-
1½"	¾"	-	-	-	-
¾"	⅜"	78,03	1000,84	6,35	4,95
⅜"	No. 4	20,00	300,30	12,21	2,44
Pasa	No. 4	1,97	-	-	-
Total		100,00	1301		7,40

$$\% \text{ de Pérdida Corregida} = \frac{\% \text{ RETENIDO} \times \% \text{ PASANTE TAMIZ DE CONTROL}}{100}$$

% DESGASTE 7,40

Observaciones: Solución usada Sulfato de Sodio, 5 ciclos de inmersión y secado
Normas de Referencia ASTM C 88 ; AASHTO T 104